S100
Multi-Touch Display

Interfaz en el punto de uso sin la complejidad de una HMI



- Hasta cinco zonas táctiles
- 16 LED RGB configurables
- Display alfanumérico configurable

IO-Link Modbus Discrete

BANNER®

Interacción directa en el punto de uso

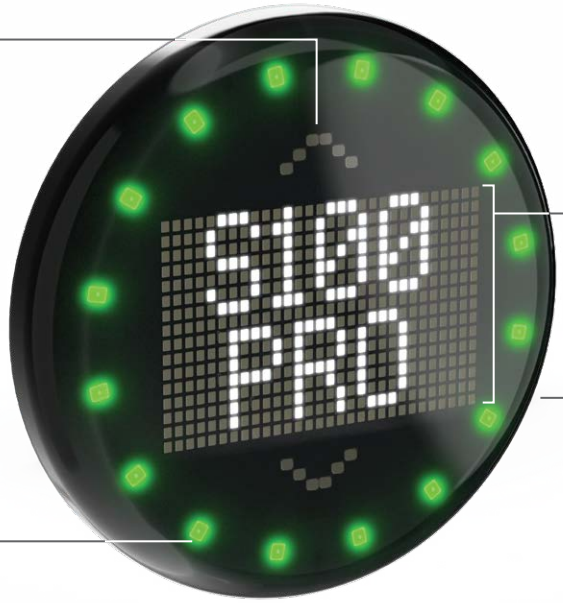
El S100 Multi-Touch cubre el espacio entre una HMI tradicional y un panel de pulsadores para tareas habituales a pie de máquina.

Ofrece una interfaz compacta y configurable que integra control táctil, indicación de estado y mensajes breves, sin la complejidad de un panel saturado ni de una HMI convencional.



Integra la entrada del operario en cinco zonas táctiles o combínalas en una sola, con respuesta configurable: pulsación momentánea, enclavamiento, retardo a la conexión y más.





Comunica información útil en **dos líneas desplazables de cinco caracteres** con hasta 13 caracteres cada una.

Agiliza la puesta en marcha con **modos preconfigurados** para aplicaciones habituales: temporizador, contador, medición, Pick-to-Light y más.

Muestra de un vistazo el estado de la máquina y el avance de la tarea con **16 LEDs RGB configurables.**

Mejora la percepción del estado **mediante avisos acústicos.**

Confirma cada pulsación mediante **respuesta háptica**, con una vibración perceptible por el operario.





Amplía la legibilidad con hasta 13 caracteres en una **línea desplazable de texto a doble altura.**

Actualiza dinámicamente desde el PLC las funciones táctiles, los textos del display, la indicación LED y los avisos acústicos en los modelos**IO-Link y Modbus**

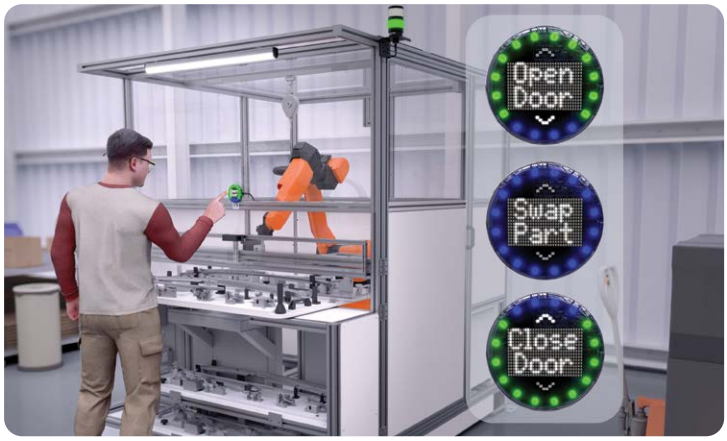
Agiliza instalaciones repetidas con el **modelo de I/O discretas**, creando una única configuración en Pro Editor y aplicándola a varios S100.

Interfaz en el punto de uso para células de ensamblaje robotizadas

IO-Link®

Desafío

El estado de la célula, los avisos de reposición y las entradas del operario deben integrarse en la lógica del PLC que controla la célula robotizada. Una HMI tradicional exige crear y mantener una interfaz adicional, mientras que usar pulsadores, indicadores y displays independientes aumenta la complejidad, ocupa más espacio y añade puntos de mantenimiento.



Solución

La **S100 Multi-Touch con IO-Link** se instala cerca del panel de carga, en una posición ergonómica. Su formato compacto de 100 mm mantiene la visibilidad de la célula. El PLC controla la S100 mediante un maestro IO-Link. Durante el ensamblaje, muestra “Ensamblando” y los 16 LED RGB se iluminan en rojo. Al finalizar, indica “Abrir puerta” y, tras la selección del operario, la respuesta háptica confirma la acción y el PLC desbloquea el panel. Después, la S100 muestra “Cambiar pieza” para guiar la reposición, sin la complejidad de una HMI completa.

Indicaciones integradas para el operario en células de ensamblaje automatizadas

PRO EDITOR SOFTWARE



Desafío

El operario que supervisa varias células de ensamblaje automatizadas necesita conocer en cada célula el estado de la máquina, la acción requerida y la confirmación de entrada. Utilizar pilotos, etiquetas, displays y pulsadores independientes aumenta el coste, complica la instalación y añade más puntos de mantenimiento.

Solución

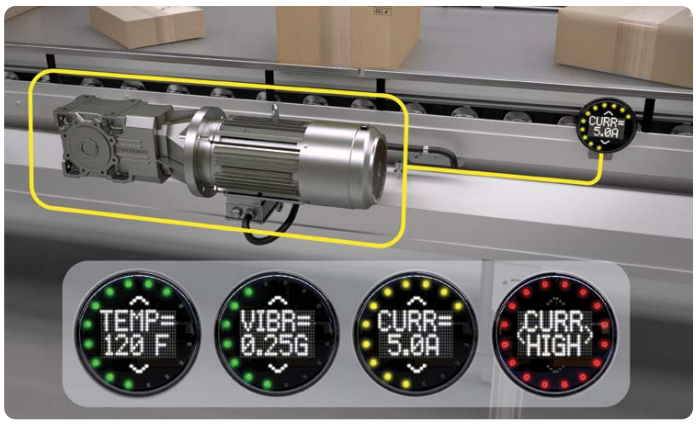
En cada célula de ensamblaje se instala una S100 Multi-Touch con E/S discretas, integrando la indicación de estado, instrucciones breves y confirmación del operario en una única interfaz compacta. Con Pro Editor, la secuencia se configura una sola vez y se replica en todas las S100. Cuando una célula requiere intervención, la S100 muestra la tarea, recibe la entrada táctil del operario, inicia la temporización, muestra el tiempo transcurrido e indica cuándo la pieza está terminada.

Interfaz de estado y rearme para motores en transportadores

Modbus

Desafío

Una sobrecarga, un atasco o un rodillo bloqueado en el transportador aumenta la corriente del motor y puede provocar una desconexión por sobrecarga.
Si la monitorización de corriente y el rearme están alejados del punto de intervención, se pierde un valioso tiempo de producción en **diagnosticar, actuar y restablecer el funcionamiento.**



Solución

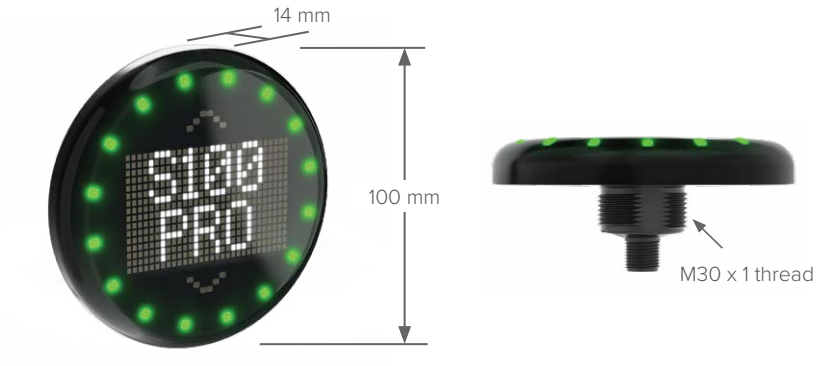
Una S100 Multi-Touch con Modbus se instala en la estructura del transportador, cerca del motor. El PLC recoge la corriente del motor mediante un transformador de corriente S15C y los valores de vibración y temperatura mediante un sensor QM30VT3 de 3 ejes, enviando los datos a la S100 por Modbus. La S100 muestra los valores junto al equipo, mientras sus 16 LED RGB indican el nivel relativo de corriente y las alarmas por cambio de estado. Dos zonas táctiles permiten realizar el rearme desde el propio transportador, agilizando el diagnóstico, la actuación y la recuperación.

BANNER

S100 Multi-Touch Display

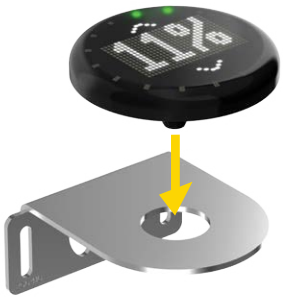
Descripción	Control	Conexión	Modelos
Display Multi-Touch programable de 100 mm con indicación LED, respuesta háptica y avisos acústicos.	Discrete	5-pin M12 integral QD	**S100PTVD2WAD2Q**
	IO-Link	4-pin M12 integral QD	**S100PTVD2WAKQ**
	Modbus	4-pin M12 integral QD	**S100PTVD2WASQ**

Especificaciones



Tensión de alimentación	Discrete, Modbus: 12 to 30 V DC IO-Link: 18 to 30 V DC
Límite de caracteres	Fuente pequeña: 13 caracteres por línea. Fuente grande: 13 caracteres
Construcción	Policarbonato
Condiciones funcionamiento	–40 to +50 °C
Grado de protección ambiental	IP69K
Certificaciones	CE UL-NOM MX

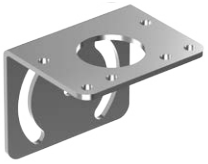
Accesorios



LMB30RAS
100 mm Corchete angular derecho



SMB30A
Escuadra en ángulo recto



SMB30MM
Soporte curvo con ranura de montaje en ángulo recto



SMBAMS30P
Soporte plano con ranura de montaje curva



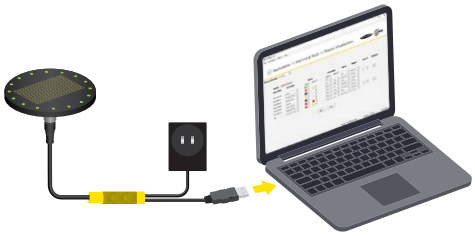
4-Pin M12 Cables de conexión
con conectores en ambos extremos para modelos IO-Link y Modbus

Recto	Recto/En ángulo recto
BC-M12F4-M12M4-22-2 2 m (6.5 ft) **BC-M12F4-M12M4-22-5** 5 m (16.4 ft) **BC-M12F4-M12M4-22-10** 10 m (32.8 ft)	**BC-M12F4-M12M4A-22-2** 2 m (6.5 ft) **BC-M12F4-M12M4A-22-5** 5 m (16.4 ft) **BC-M12F4-M12M4A-22-10** 10 m (32.8 ft)



5-Pin M12 Cables de conexión
con conectores en ambos extremos para modelos Discrete

Recto	Recto/En ángulo recto
BC-M12F5-M12M5-22-2 2 m (6.5 ft) **BC-M12F5-M12M5-22-5** 5 m (16.4 ft) **BC-M12F5-M12M5-22-10** 10 m (32.8 ft)	**BC-M12F5-M12M5A-22-2** 2 m (6.5 ft) **BC-M12F5-M12M5A-22-5** 5 m (16.4 ft) **BC-M12F5-M12M5A-22-10** 10 m (32.8 ft)



Los indicadores LED programables ofrecen múltiples opciones de color en una sola carcasa.



PRO-KIT
Un único Pro-Kit incluye todo lo necesario para configurar una S100 Discrete con Pro Editor gratuito. Solo se necesita durante la configuración, no para el funcionamiento diario.

Banner Engineering Corp.
1-888-373-6767 • www.bannerengineering.com
© 2026 Banner Engineering Corp. Minneapolis, MN USA

ingesis SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN
info@ingesis.es • ingesis.es